



Catálogo de Produtos



Fresas Diamantadas

Informações Técnicas

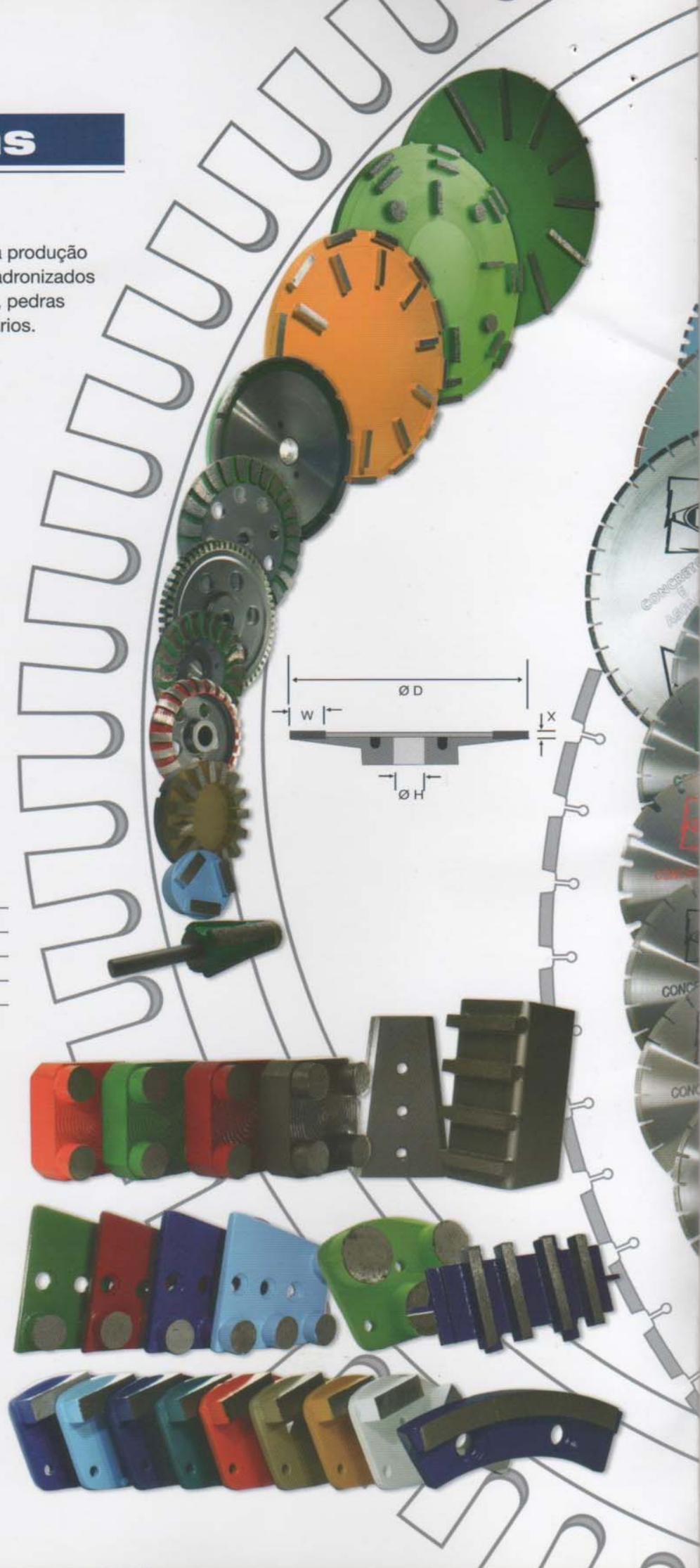
Fresas diamantas para trabalhos de alta produção qualidade e acabamento. Com perfis padronizados e adequados para mármore, molduras, pedras decorativas, granitos, concreto e refratários.

Coroa de desbaste
 Rebolo de desbaste
 Fresa de dilatação
 Rebolo de desbaste
 Prato de desbaste
 Prato Jahu
 Prato Jahu turbo
 Prato Bomaq
 HTC Rápido
 Frank Furt
 Stanfor
 Cubinho
 HTC
 HTC plus
 Cubo
 Suporte
 Virgula
 Ponta

Tipo Prato

ØD mm	X mm	W mm	ØH
100	4	15	M14
110	4	20	22,0
125	4	25	M14
150	4	25	M14
175	4	25	M14

	AR 400 - Laranja
	AR 24 - Verde Pampa
	AR 120 - Azul Arara
	AR 220 - Azul Pavão
	AR 60 - Azul Caiçara
	AR 36 - Cinza Grafite
	GR 120 - Amarelo
	GR 220 - Vermelho
	GR 36 - Verde Místico
	GR 24 - Azul Noturno
	GR 60 - Bege
	GR 400 - Branco



Serras Diamantadas

Refratários
Mármore
Ardósia
Basalto

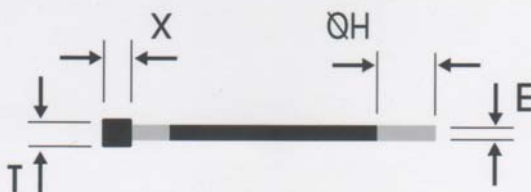
Pedra Mineira
Concreto
Granitos
Materias diversos

Modelo **Aplicações** **Veloc.m/s**

SG 10	Mármore importado • bege Bahia	40-50
SG 20	Granitos • Materiais diversos	40-50
SG 30	Granitos abrasivos • pedra mineira	40-50
SG 40	Ardósia	35-45
SG 50	Pedra mineira • refratário • concreto	40-50
SG 60	Concreto Verde	40-50
SG 70	Concreto Curado e Asfalto	30-40
SG 80	Basalto	40-50
SG 90	Granitos de alta produção	40-50
SG 91	Granitos de alta produção	40-50

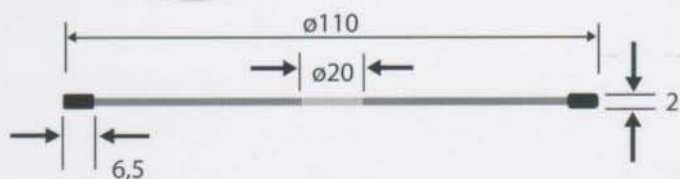
ØD	T	X	L	E	ØH	NºSeg	Flange	Água L/Min	HP Motor
110	2,2	6,5	30	1,5	20	10	-	2-5	-
150	2,2	7,0	30	1,5	20	14	50	2-5	1-2
175	2,2	8,0	39	1,5	25	12	60	3-6	1-3
200	2,2	10,0	39	1,5	50	13	80	6-10	3-7
250	3,0	11,0	39	2,2	50	17	90	6-10	3-7
300	3,0	11,0	39	2,2	50	21/19	120	8-12	4-10
350	3,0	11,0	39	2,2	50	21	130	8-12	4-10
350	3,0	11,0	39	2,2	50	25	130	10-15	4-10
400	3,5	11,0	39	2,8	50	24/28	150	10-15	4-10
450	4,0	11,0	39	2,8	50	26/32	150	15-20	6-12
500	4,0	11,0	39	2,8	50	30/35	170	15-20	8-12
600	5,0	11,0	39	2,8	60	36/43	200	15-20	12-15
700	5,5	11,0	39	4,0	80	46/50	220	20-30	12-15
725	6,0	11,0	39	4,0	80	46	230	30-40	15-20
800	6,0	11,0	39	4,5	80	56	230	30-40	15-20
825	6,0	11,0	40	5,0	100	56	230	30-40	15-20
900	6,2	11,0	24	5,0	100	64	300	30-40	20-30
1000	8,0	11,0	24	5,0	100	70	300	40-50	20-30
1200	8,0	11,0	24	5,5	100	80	300	40-50	25-35
1400	8,5	11,0	24	6,0	120	92	350	50-60	30-40
1600	9,0	11,0	24	6,8	120	104	350	60-70	40-50

Para um melhor desempenho e durabilidade do disco, escolha o modelo adequado às suas necessidades



Discos Diamantados

4.3/8" (110mm) • RPM Máximo = 15.000



Discos Turbo:

Cortes à seco

Discos Contínuos:

Refrigerado e seco

Discos Segmentados:

Refrigerado e seco

Modelo

Aplicação

SG1	Alta Produção (Pedras Decorativas • Mármore • Granitos • Concretos • Refratários)
SG2	Alta Produção (Pedras Decorativas • Mármore • Granitos)
SG3	Produção Normal (Granitos • Pedras decorativas • Mármore)
SG4	Uso Geral (Pedras)
SG5	(Pedras • Concretos • Refratários)
SG6	(Amianto • Concretos • Refratários)
SGD	Alta Produção (Vidros Porcelana e Ágata)
Hobby	Paquenos Cortes e Ardósias
Turbo Verde	Alta Produção • Corte a Seco (Mármore • Granitos • Concretos • Refratários • Pedras Decorativas)
Turbo Prata	Alta Produção • Corte a Seco (Pedras Decorativas • Mármore • Granitos)
Tipo Curvo	Ideal para Cortes Ovais e Circulares
Turbo Azul	Produção Normal • Corte a Soco (Pedras Decorativas • Granitos • Concretos • Refratários)
Turbo Vermelha	Produção Normal • Corte a Seco (Pedras Decorativas • Concretos • Refratários)
Turbo Roxo	Alta Produção • Corte a Seco (Granitos • Mármore • Refratários • Pedras Decorativas • Concreto)
Makitão SG1	Alta Produção (Granitos)
Makitão SG2	(Granitos • Mármore • Pedras Decorativas)

Para um melhor desempenho e durabilidade do disco, escolha o modelo adequado às suas necessidades



Representante

Diamanglass Ind e Com de Ferramentas Diamantadas Ltda.

Rua : Ferraz Alvim, 949 .Diadema . SP

Cep : 09961-550

e-mail : vendas@diamanglass.com.br

Fone : (11) 4051-3344